

Overseas

Shaanxi HanDe Axle Co.,Ltd

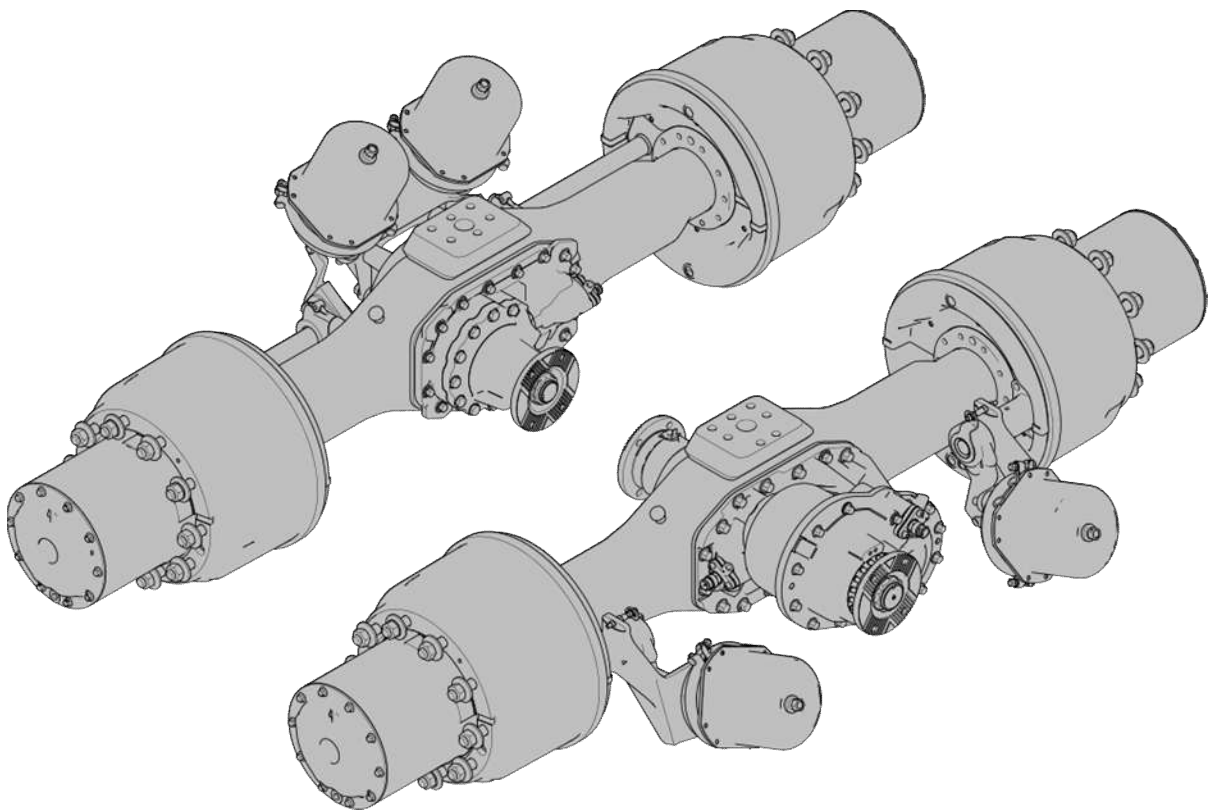
Jingwei Industrial Park, Economic and Technological
Development Zone, Xi'an, China

Tel: +86-29-86957527

Fax: +86-29-86957528

E-mail: sales@handeaxle.com

Средний и задний мосты HDZ237 Руководство по эксплуатации



汉德车桥
HANDE AXLE

Версия: 05/2018

Предупреждение при эксплуатации !

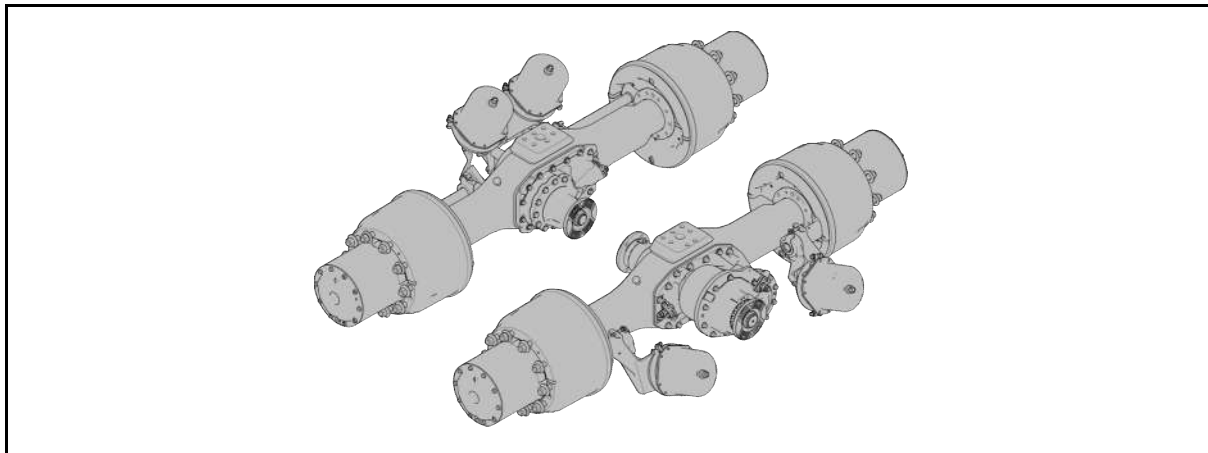
- Продолжение использования при наличии неисправностей моста запрещается.
- Самовольная разборка и обработка при наличии неисправностей запрещаются.
- Изменение конструкции моста запрещается.
- Рекомендуется применять только оригинальные запчасти HanDe Axle.
- Следует провести проверку и обслуживание моста по установленному циклу.

Заявление об авторских правах

В соответствии с законом об авторском праве все права охраняются за Shaanxi HanDe Axle Co.,Ltd.

Без согласия ShaanxiHanDeAxleCo.,Ltd, данное руководство не подлежит передаче и перепечатке.

Неразрешается ссылка и перепечатка его содержания. За их нарушение обязательно привлечь к ответственности и возместить ущерб из них.

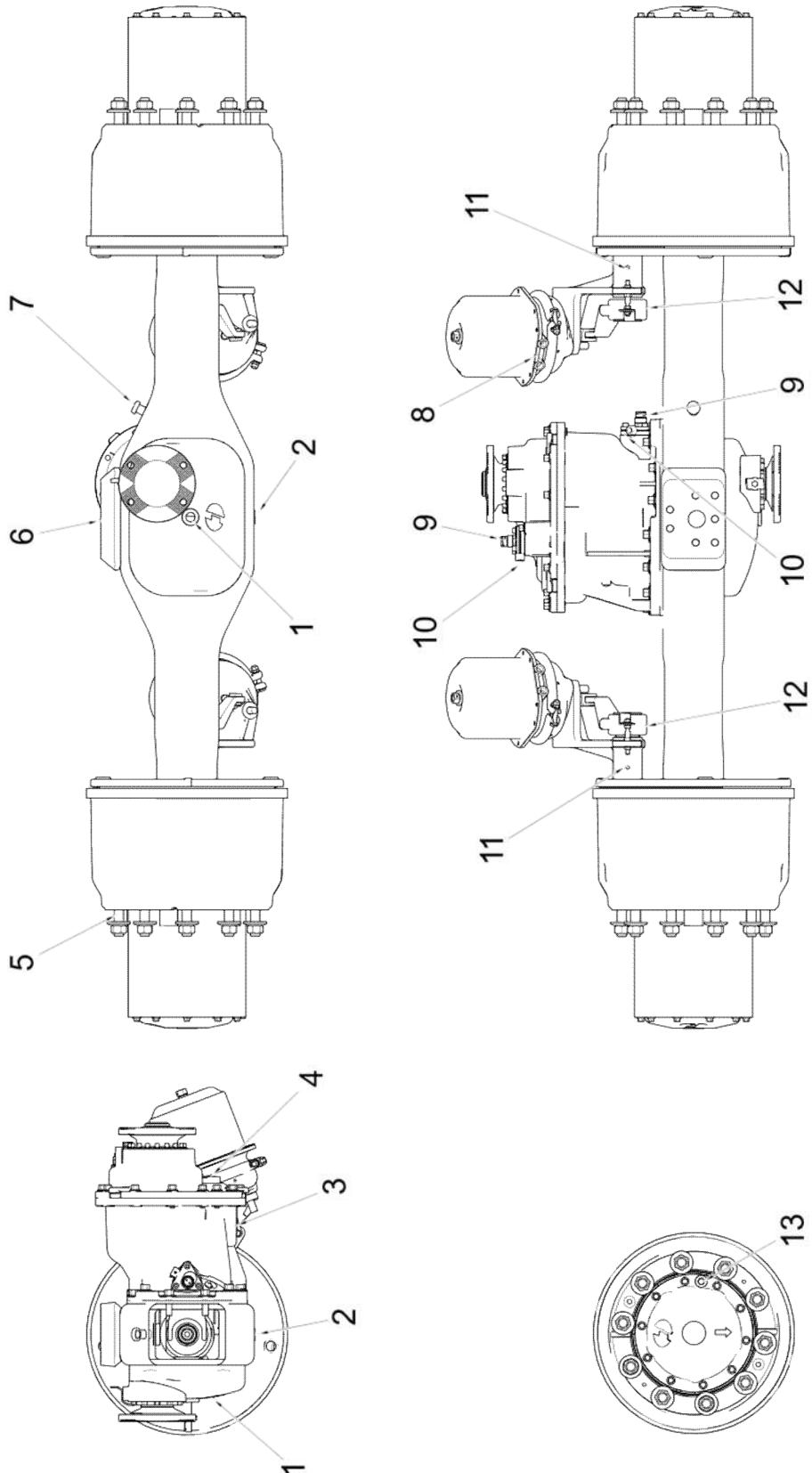
Технические параметры
1. Средний и задний мост HDZ237


| Наименование | Параметры |
|--------------------------------------|---|
| Номинальная нагрузка на ось (кг) | 10000 |
| Передаточное число моста | 5..92/4.266 |
| Передаточное число колесной передачи | 3.947/3.2 |
| Размер тормоза (мм) | φ410×220 |
| Способ установки колес | Фиксация отверстий центра обода колеса, Колесные болты 10-M22×1.5, Диаметр расположения центров крепежных отверстий Ф335. |

Данное руководство распространяется на нижеуказанные мосты:

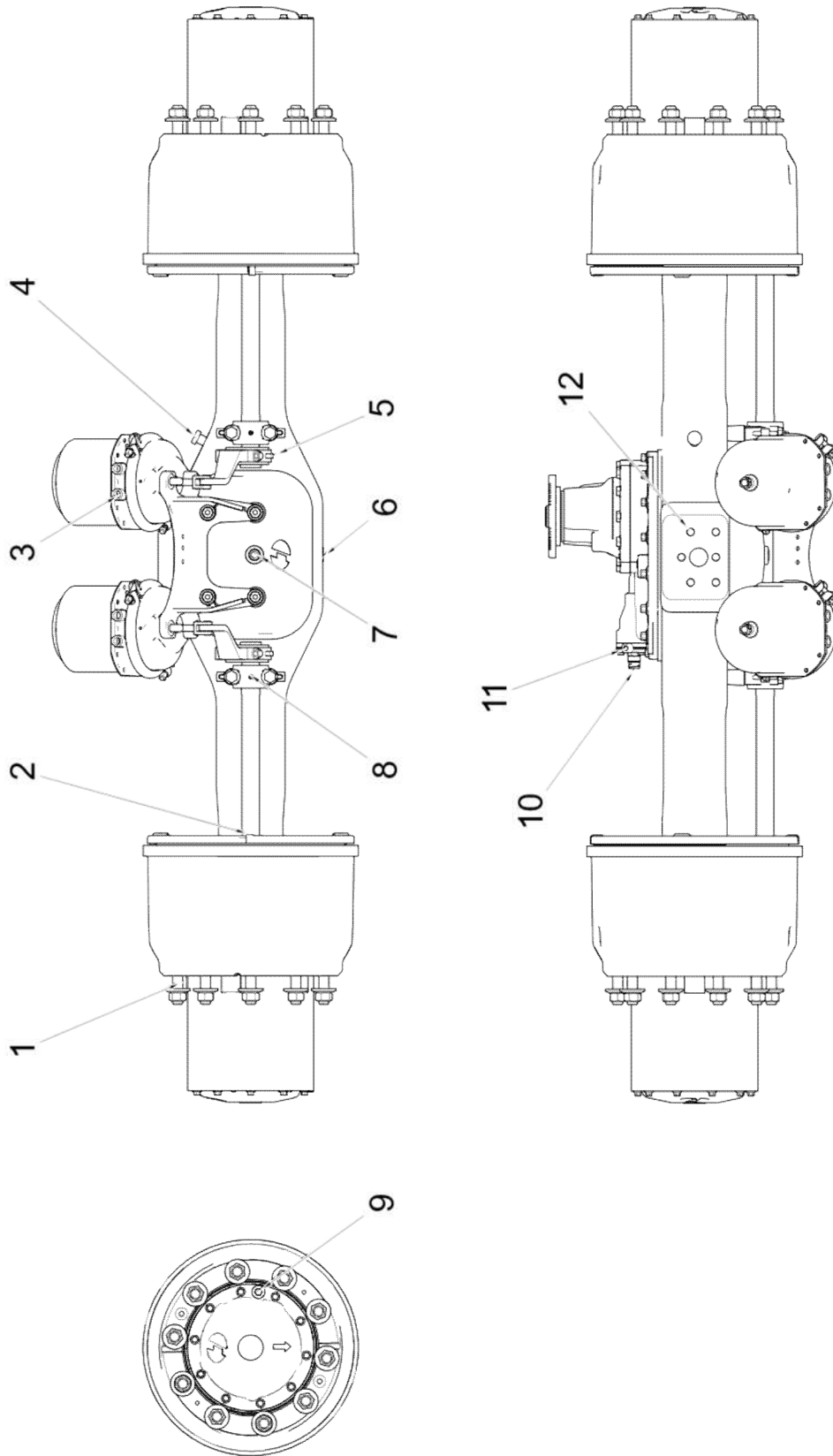
| Номер мостов | Номер сборочных чертежей |
|-----------------|--------------------------|
| HDZ10T131400037 | HD90009000303 |
| HDZ10T131400038 | HD90009000303 |
| HDZ10T131500053 | HD90009000304 |
| HDZ10T131500054 | HD90009000304 |

Proходной ведущий мост с колесной передачей HDZ237



- Номер 1: Резьбовая заглушка для заправки маслом на картере моста M24×1.5
- Номер 2: Резьбовая заглушка для слива масла на картере моста M24×1.5
- Номер 3: Резьбовая заглушка для слива масла на картере главного редуктора M24×1.5
- Номер 4: Резьбовая заглушка для отверстия уровня масла (для главного редуктора)
- Номер 5: Колесные болты (M22×1.5)
- Номер 6: Соединительное отверстие верхних реактивных штанг M18×1.5
- Номер 7: Дыхательный клапан для картера моста
- Номер 8: Интерфейс воздушной камеры M16×1.5
- Номер 9: Датчик давления
- Номер 10: Вход для сжатого воздуха M12×1.5
- Номер 11: Маслянка (находясь на опоре, для смазывания втулки поворотного кулака)
- Номер 12: Маслянка(находясь на рычаге регулировки зазоров, для смазывания рычага регулировки зазоров)
- Номер 13: Резьбовая заглушка для заправки и слива масла M22×1.5 (для обода колеса)

Ведущий мост с колесной передачей HDZ237



Номер 1: Колесные болты (M22×1.5)

Номер 2: Маслянка(находясь на тормозном щите, для смазывания втулки поворотного кулака)

Номер 3: Интерфейс воздушной камеры M16×1.5

Номер 4: Дыхательный клапан для картера моста

Номер 5: Маслянка(находясь на рычаге регулировки зазоров, для смазывания рычага регулировки зазоров)

Номер 6: Резьбовая заглушка для слива масла на картере моста M24×1.5

Номер 7: Резьбовая заглушка для заправки маслом на картере моста M24×1.5

Номер 8: Маслянка(находясь на опоре, для смазывания втулки поворотного кулака)

Номер 9: Резьбовая заглушка для заправки и слива масла M22×1.5 (для обода колеса)

Номер 10: Датчик давления

Номер 11: Вход для сжатого воздуха M12×1.5

Номер 12: Соединительное отверстие верхних реактивных штанг M18×1.5



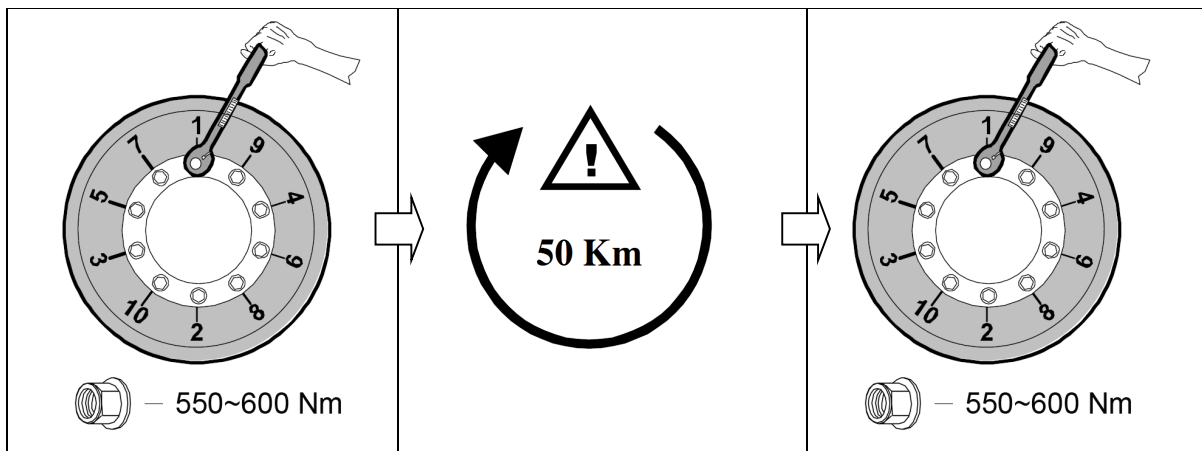
Предупреждение

А. Не была проведена заправка масло при отправке моста в сборе с завода

Перед эксплуатацией моста, необходимо заливать масло согласно уставленным объему заправки и качеству масла. См. прилагаемую таблицу 1 " Объем заправки мостов маслом и объемы закладываемой смазки в осях "

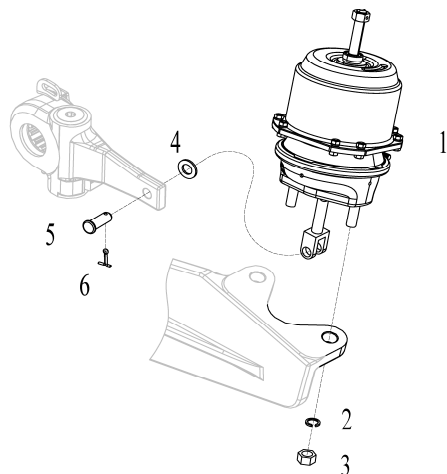
В. Затягивание колесной гайки

При установке колес, необходимо зануть колесные гайки по правильной последовательности. После движения автомобиля через 50км следует снова затянуть гайки.



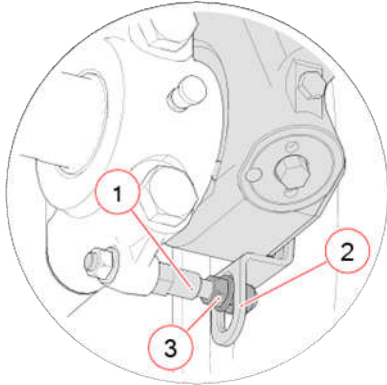
С. Правильно соединяются тормозная камера и регулировочный рычаг

Во время транспортировки, чтобы предотвратить повреждение тормозных камер, иногда тормозные камеры не устанавливаются на мосты при их отправке с завода. Тормозные камеры и детали для их установки отдельно будут упакованы и отгружаться вместе с мостами. Перед эксплуатацией моста, правильно уставьте тормозные камеры.



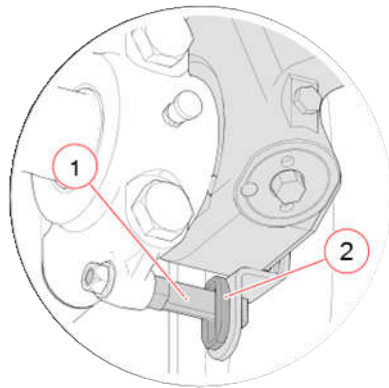
| Номер | Описание |
|-------|------------------|
| 1 | Тормозная камера |
| 2 | Пружинная шайба |
| 3 | Гайка |
| 4 | Плоская шайба |
| 5 | Палец |
| 6 | Шплинт |

Первый вид конструкции рычага автоматической регулировки зазора тормозных колодок



- 1- зажимной винт
- 2- рычаг управления
- 3- замочная гайка

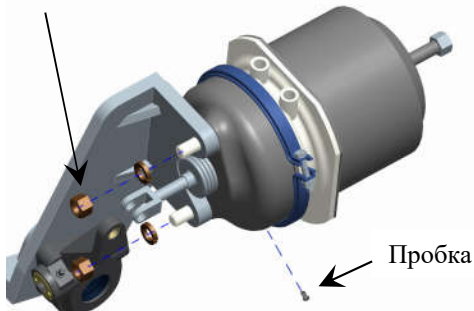
Второй вид конструкции рычага автоматической регулировки зазора тормозных колодок



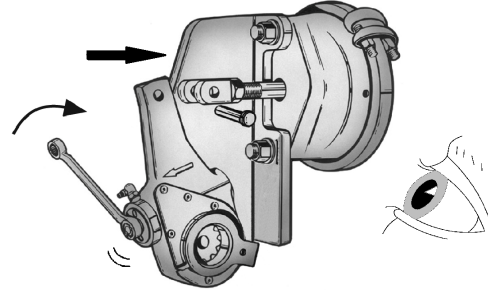
- 1- зажимной винт
- 2- втулка рычага управления

1. Установить тормозную камеру с моментом затяжки 200н.м. Снять пробку, ближайшую к земле.

Момент затяжки: 200н.м

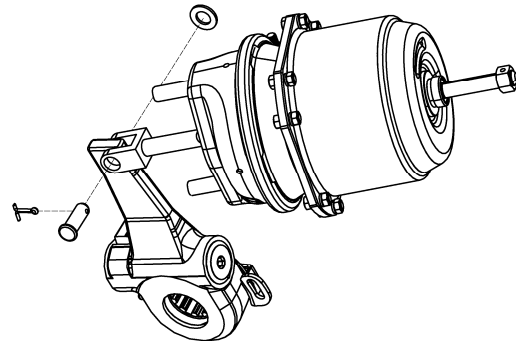
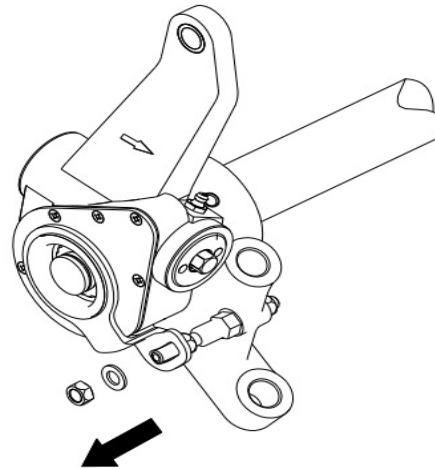


2. Вращать регулировочную гайку по часовой стрелке, чтобы выровнять монтажное отверстие регулировочного рычага с монтажным отверстием штока тормозной камеры.



3. Ослабить предварительно крепленную гайку на контрольном рычаге регулировочного рычага. Установить палец (5), плоскую шайбу(4) и запереть их шплинтом(6).

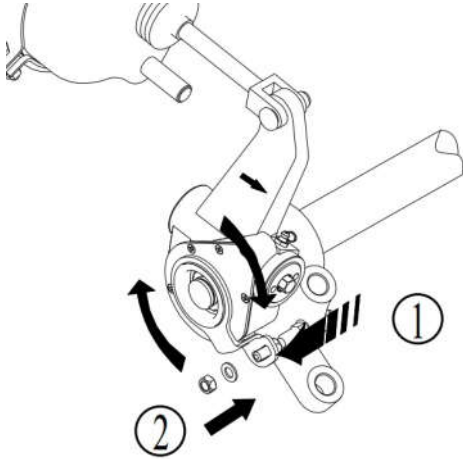
Исправность для первого вида конструкции.



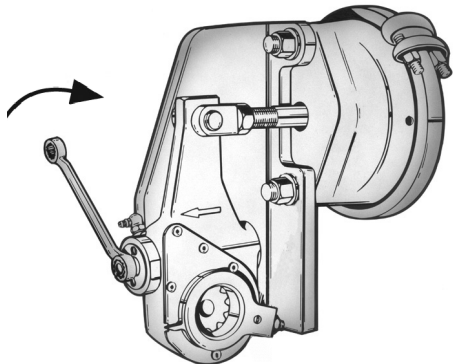
4. Вращать контрольный рычаг по направлению торможения (см направление стрелки) до установленного начального положения (на этот

момент может появиться большое сопротивление, вручную не возможно вращать контрольный рычаг). Затянуть гайку на контрольном рычаге.

Исправность для первого вида конструкции.

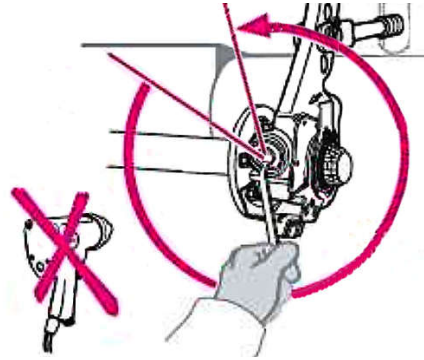


5. Вращать регулировочную гайку по часовой стрелке, чтобы тормозные накладки слегка конусились тормозного барабана.

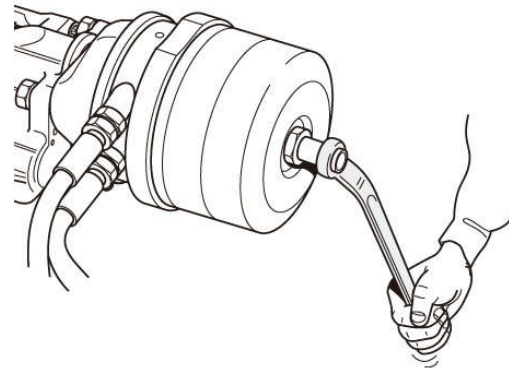


6. Вращать регулировочную гайку $270^\circ \sim 360^\circ$ против часовой стрелки, увеличить зазоры между тормозными накладками и барабаном.

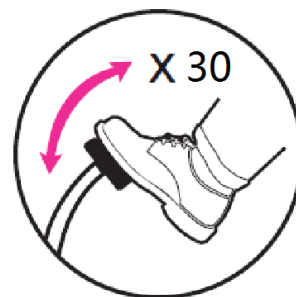
Внимание: В любое время запрещается регулировать регулировочную гайку использованием пневматического гайковерта, иначе это будет нарушить функцию автоматического регулирования регулировочного рычага.



7. По часовой стрелке ввинтить болт штока тормозной камеры до контакта гайки с тормозной камерой. При этом тормозная камера в состоянии стояночного торможения.



8. После установки моста в сборе на автомобиль, рекомендуется провести торможение примерно 30 раз, чтобы приработать тормозные накладки и тормозной барабан. После чего мост может быть введен в эксплуатацию.



Эксплуатация мостов

1. Предупреждение при эксплуатации

- А. Продолжение использования при наличии неисправностей моста запрещается;
- В. Самовольная разборка и обработка при наличии неисправностей запрещаются;
- С. Изменение конструкции моста запрещается.

2. Напоминание при эксплуатации

- А. Рекомендуем, что следует использовать оригинальные запчасти компании Ханьдэ;
- В. Следует провести проверку и обслуживание моста по установленному циклу.

3. Особые замечание по эксплуатации механизма блокировки дифференциала

А. При включении механизма блокировки дифференциала автомобиль должен быть в состоянии остановки или в состоянии эксплуатации с малой скоростью (менее 10км/ч) во избежание повреждения внутренних шестерен.

В. При включении механизма блокировки дифференциала автомобиль не должен поворачиваться, и после движения автомобиля с поверхности дороги с неисправностями следует своевременно выключить блокировку дифференциала, а иначе, это будет приводить повреждению внутренних деталей моста или чрезмерного износу шин.

4. Особые замечание по замене колес

А. При замене колес следует обратить внимание, чтобы не повредить резьбы колесных болтов. Поверхность сопряжения тормозного барабана с ободом и зажимные поверхности колесных гаек следует предохранить от краски, смазки и других загрязнений. Перед установкой колес, намазываются смазка и смазочное масло или другие противозахватные агенты на резьбы колесных болтов и гаек.

В. Перед установкой колес должно сначала очистить контактную поверхность внешней окружности, где контрольные отверстия обода сочетаются с картером колесной передачи, потом намазать ее смазкой.

С. Следует проводить затяжку колесных гаек равномерно по диагонали. После каждой переустановки шин должно выполнить повторное завинчивание колесных гаек через 50км пробега автомобиля.

5. Особые замечание по эксплуатации тормозных накладок

А. Через первый пробег автомобиля в 5000км, проверить толщину тормозных накладок. Требуется, что толщина накладок не менее 5мм. Далее сократить период проверки в соответствии с конкретным режимом эксплуатации автомобиля, во избежание возникновения серьезного отказа из-за повышенного износа накладок.

В. Зазоры между тормозными колодками и тормозным барабаном должны быть в пределах 0,5~1,5мм. Разница зазоров между верхней колодкой и барабаном, нижней колодкой и барабаном, не более 0,3мм.

С. Тормозные накладки, установленные на каждый мост, должны производиться одинаковым изготовителем, из того же материала, который принадлежит одной партии, не должны смешанно установиться.

Обслуживание мостов

1. Первое обслуживание

Первое обслуживание проводится через 4000~5000км пробега автомобиля. В его состав входят:

- ★ Замена масла ведущего моста
- ★ Заправить смазкой маслянки на рычаге регулировки зазоров, опоре кулачкового вала, тормозных щитов по таблице 1. Если невозможно заправить маслом через маслянки, необходимо своевременно проводить проверку. Не следует продолжать использовать мост до устранения отказа.
- ★ Проверить наличие ослабления соединительных болтов наружных деталей моста, и затянуть их.
- ★ Проверить и регулировать тормозной зазор. Тормозной зазор должен быть в пределах 0,5~1,5 мм.
- ★ Проверить интерфейс трубопровода или дыхательный клапан для картера моста, у его есть ли порчи и заделка.

2. Регулярное обслуживание

Регулярное обслуживание производится после совершения первого обслуживания (нижеуказанная таблица пригодна для синтетического масла).

| Состояние дороги | Проверить высоту уровня масла и сапун | Интервал замены масла |
|------------------|--|--|
| I | При пробеге 15000км или ремоне, в зависимости от того, что наступит ранее. | 50000км или один год, в зависимости от того, что наступит ранее. |
| II | При пробеге 10000км, 1 месяце или ремоне, в зависимости от того, что наступит ранее. | 30000км или один год, в зависимости от того, что наступит ранее. |
| III | При пробеге 5000км, 1 месяце или ремоне, в зависимости от того, что наступит ранее. | 15000км или один год, в зависимости от того, что наступит ранее. |

Примечания:

Состояние дороги I : автомобильное шоссе с защитным покрытием асфальта и бетона, в эквиваленте дорожного покрытия пригорода и улицы поселка(с населением менее 100 тысяч.)

Состояние дорогиII: автомобильное шоссе с защитным покрытием асфальта, в эквиваленте дороги улицы города и метропилии. покрытия пригорода и улицы поселка(с населением менее 100 тысяч.) Дорожное покрытие покрыто асфальтом, цементом или щебенем.

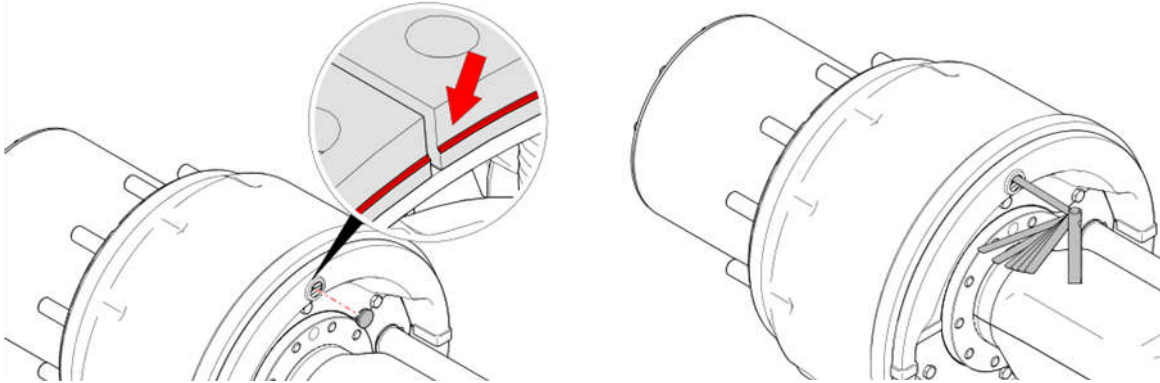
Состояние дорогиIII: Дорожное покрытие, покрытое цементом и щебенем. Низкокачественная дорога, кочковатое, котловинообразное и временное дорожное покрытие.

Нижеуказанное обслуживание и замена масла проводятся вместе (за исключением обслуживания с особенным требованиями временного промежутки):

- ★Через каждые 10000км или 200ч, заправить смазкой маслянки на рычаге регулировки зазоров, опоре кулачкового вала, тормозных щитов по таблице 1. Если невозможно вливать смазку через маслянки

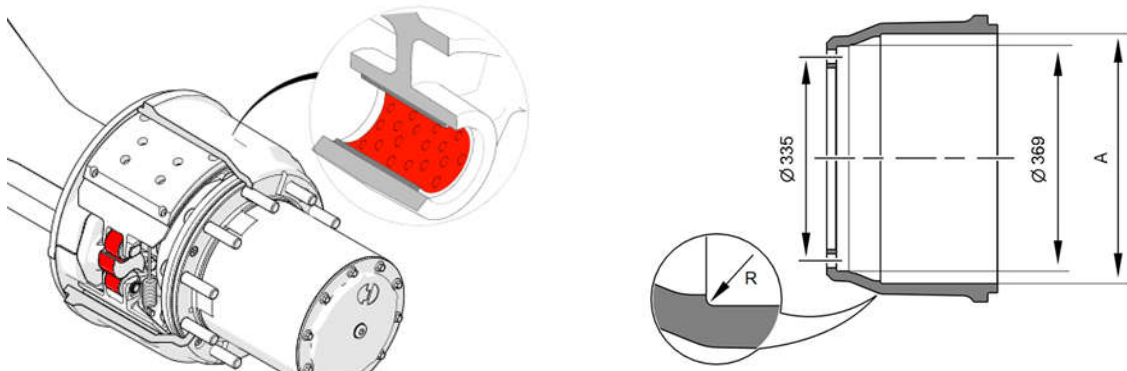
необходимо своевременно провести проверку. Не следует продолжать использовать мост до устранения отказа.

★ Проверить степень износа тормозных накладок. При износе до края допустимого истирания следует заменить тормозные накладки. Лимит износа тормозных накладок таким образом: толщина тормозной накладки должна быть не менее 5мм. При толщине менее 5мм, необходимо своевременно заменить их.



★ Проверьте зазор между тормозными накладками и барабаном, он должен быть в пределах 0.5~1.5мм.

★ Когда менять тормозные накладки, надо смазать штифт тормозной колодки и ролик тормозной механизм. Проверить тормозной барабан, максимальный предельный износ $A=414\text{мм}$.



Примечания:

1. Комбинированное применение разнородного масла запрещается.
2. При проверке и обслуживании следует выключить двигатель, оставить автомобиль на ровной дороге стояночным торможением, и подложить клинья под левое и правое колеса одного моста во избежание аварий.

Таблица 1: Стандарт объемов заправки мостов маслом и объемов закладываемой смазки в осях

| Тип мостов | Точки смазывания | | Замасливатель | Тип замасливателя | Объем заправки (для справок) | Примечания |
|--------------|------------------|-------------------|---------------|--|------------------------------|-------------------|
| Ведущий мост | Средний мост | Главный редуктор | Нигрол | Подбирается масло по сезонам и регионам (см. примечания) | 13 | По каждой стороне |
| | | Колесный редуктор | | | 3,5 | |
| | Задний мост | Главный редуктор | | | 9 | По каждой стороне |
| | | Колесный редуктор | | | 3,5 | |
| Маслянка | | | Смазка | Литиевая смазка 2 | До доливания | |

Примечания:
★ Подбирается масло по сезонам и регионам

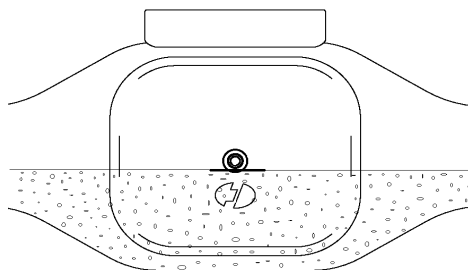
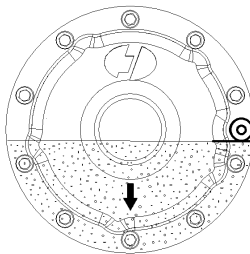
Для тропического региона (выше +30°C): GL-5, S.A.E. 85W-140

Для реа с обычной температурой(-10°C ~ +30°C): GL-5, S.A.E. 85W-90

Для холодного региона(-30°C ~ -15°C): GL-5, S.A.E. 80W-90

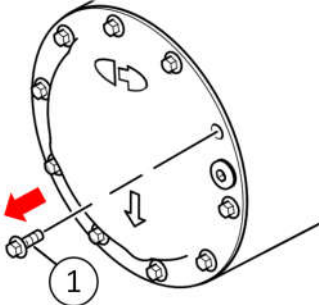
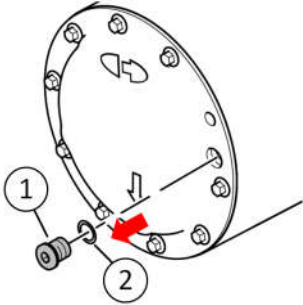
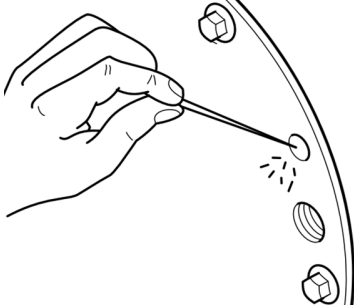
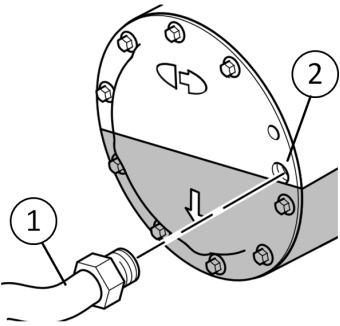
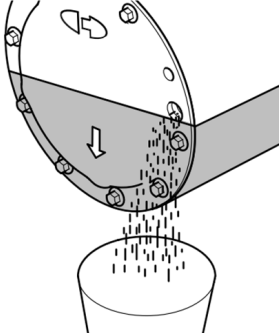
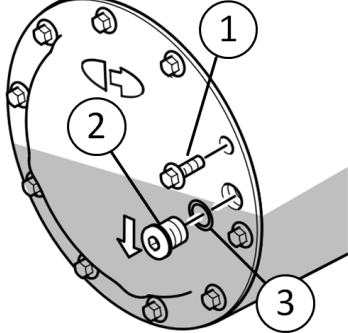
Для альпийского арктического региона(ниже -30°C): GL-5, S.A.E. 75W-90

★Заливка масла проводится до тех пор, пока масло не выступит из заливного отверстия как показано на нижеследующем рисунке.

Главный редуктор

Обод колеса


Внимание: при заправке маслом стрелка вертикально вниз

Дополнение 1 Способ заливки масла на крышку ступицы

| | | |
|--|---|--|
|  |  |  |
| <p>Снять болт «1» на торцовой крышке над заливной пробкой</p> | <p>Снять резьбовую пробку «1» и уплотнительное кольцо «2».</p> | <p>Очистить установочное отверстие болта на торцовой крышке, чтобы держать отверстие свободным.</p> |
|  |  |  |
| <p>Ввинтить трубку «1» в отверстие для заливки «2». С помощью количественного заправочного прибора залить указанным маслом 1,5л.</p> | <p>При отсутствии количественного заправочного прибора, необходимо прокручивать ступицу вниз до того, как стрелка торцовой крышки вертикально вниз, чтобы избыточное масло вытекало из заливного отверстия.</p> | <p>Нанести малый герметик на болт «1», потом ввинтить в резьбовое отверстие, затянуть моментом 85н.м. Установить резьбовую пробку «2» и уплотнительное кольцо «3», затянуть резьбовую пробку моментом 80н.м.</p> |

Дополнение 2 Объяснение по объему заправки

"Объем заправки масла соответствует уровню заливного отверстия" обусловлен тем, что автомобиль находится в ненагруженном состоянии и остановлен на горизонтально